

Imagetext / Arbeitgebervorstellung

Über SYNERGIE

Erfolg entsteht im WIR - als **Karriere-Coach** begleiten wir Menschen auf ihrem beruflichen Weg und eröffnen ihnen **neue Job-Chancen - persönlich, individuell, nachhaltig!** Wir möchten Dir einen Job vermitteln, der eine **langfristige Perspektive bietet**. Du startest mit Zeitarbeit, doch eine **Übernahme** durch den Einsatzbetrieb in eine **dauerhafte Stelle** ist das erklärte Ziel.

Wir machen Chancen zu Perspektiven!

Anlagenbediener (m/w/d)

(187016)

📍 Standort: Fürth 📄 Anstellungsart(en): Vollzeit 📄 Arbeitszeit: 35 Stunden pro Woche 📄 Gehaltsspektrum: 18,02 - 25,86 Euro pro Stunde

Zweck und Ziel der Stelle

Ein sicherer Job mit starken Vorteilen - genau jetzt - für Dich!

Starte als **Anlagenbediener (m/w/d) in Fürth** bei einem traditionsreichen **High-Tech-Werk in der Automatisierungs- und Bedienungstechnik** und sichere Dir einen unbefristeten Arbeitsvertrag als **Anlagenbediener (m/w/d)** - mit übertariflicher Bezahlung und vielen Extras.

Mach den ersten Schritt und komm ins Team als Anlagenbediener (m/w/d), Maschinen- und Anlagenführer (m/w/d), Mechatroniker (m/w/d), Industriemechaniker (m/w/d), Erfahrener Produktionsmitarbeiter aus der Elektronikfertigung (m/w/d) in Fürth.

Kein Anschreiben nötig - einfach bewerben und sofort durchstarten!

Bedeutung für das Unternehmen

Bewerben war noch nie so leicht! [Link](#) anklicken, Fragen per WhatsApp beantworten, Traum-Job sichern.

Aufgaben, Kompetenzen und Verantwortung

Deine Aufgaben

- Sicherstellen der Materialverfügbarkeit am Arbeitsplatz
- Materialbereitstellung anhand von Stücklisten und Arbeitsanweisungen
- Vor- und Endmontage von HMI-Geräten (Human Machine Interface) unter Einsatz vorgegebener Werkzeuge und Vorrichtungen nach Fertigungsanweisung
- Verpacken der montierten Geräte gemäß Vorgaben
- Durchführung von Funktions- und Qualitätsprüfungen nach Prüfplan
- Feststellen und Melden von Abweichungen oder Mängeln
- Werkzeug- und Werkstückaufnahmen neu ausrichten sowie Druck- und Bestückprogramme laden
- Bauteile mit prozessüblichen Messmitteln prüfen
- Teile nach technischen Unterlagen kontrollieren und Messergebnisse dokumentieren

Fachliche Anforderungen

Das bringst Du mit

- Abgeschlossene technische oder gewerblich-technische Berufsausbildung oder vergleichbare Berufserfahrung in der Produktion
- Erfahrung in der Elektronikfertigung, Gerätefertigung oder Montage von Vorteil
- Kenntnisse im Umgang mit Fertigungsanweisungen, Stücklisten und Prüfplänen
- Erfahrung im Bedienen von Produktionsanlagen bzw. Montagearbeitsplätzen
- Grundkenntnisse im Umgang mit Messmitteln zur Qualitätsprüfung
- EDV-Grundkenntnisse zur Dokumentation und Bedienung von Programmen
- Deutschkenntnisse mindestens B1 in Wort und Schrift
- Technisches Verständnis für Montage- und Produktionsabläufe
- Verständnis für Arbeitssicherheit und Ordnung am Arbeitsplatz

Arbeitgeberleistungen / Unternehmensangebot

Wir bieten Dir

- **Unbefristeter Arbeitsvertrag**
- **Übertarifliche Vergütung ab 17,58 €/Std. plus aller Zuschläge:**
100% Feiertagszuschlag, 50% Sonntagszuschlag, 25% Nachtzuschlag* (*Steuerfrei)
- **Weihnachts- und Urlaubsgeld**
- **Fahrtkostenzuschuss** ÖPNV, **Deutschlandticket** oder **leihweise E-Scooter** für die Fahrt zum Job
- **Arbeitsplatz mit ÖPNV erreichbar**
- **Einkaufsrabatte bei zahlreichen Firmen**
- **Hochwertige Arbeitsschutzkleidung**
- **Persönliche Betreuung** vor Ort

Kontaktdaten für Stellenanzeige

Benjamin Richey

Telefon: [0911 9908 7964](tel:091199087964)

Mail: nuernberg@synergie.de

Abteilung(en): Energie/Utility, Feinmechanik/Optik/Uhrenindustrie, Handwerk, Industrie & Handwerk, Maschinen-/Anlagenbau, Montage/Inbetriebnahme, Produktion/Produktionsplanung, Sonstige Branchen, Sonstige verarbeitende Industrie

Art(en) des Personalbedarfs: Arbeitnehmerüberlassung

Tarifvertrag: GVP **Entgeltgruppe:** 2a